

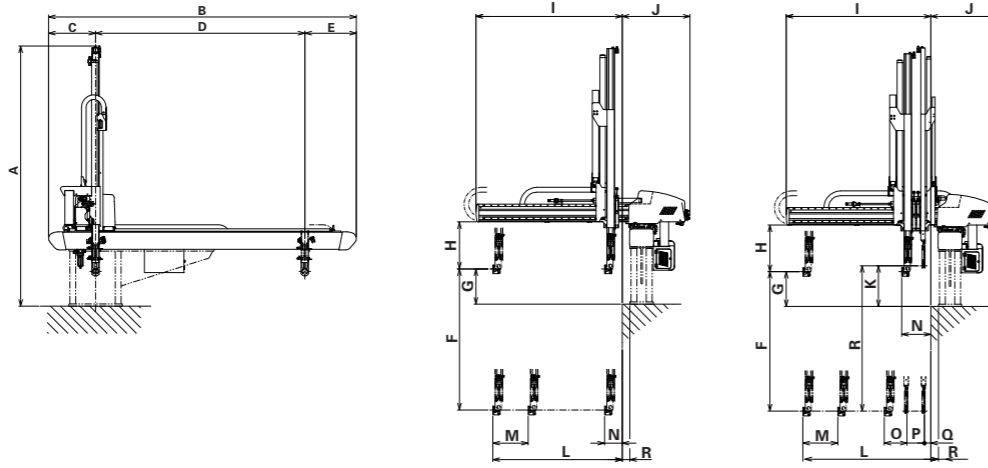
**CY/CYS-1000GIII**

将走行行程为1600mm的走行体向落下侧移动200mm时,走行行程将变为1800mm。  
Make the traverse as 1600mm moving forward to release side as 200mm, it will be 1800mm.

**CY/CYS-1000GIII**

将走行行程为1600mm的走行体向落下侧移动200mm时,走行行程将变为1800mm。  
Make the traverse as 1600mm moving forward to release side as 200mm, it will be 1800mm.

将走行行程为2000mm的走行体向落下侧移动200mm时,走行行程将变为2200mm。  
Make the traverse as 2000mm moving forward to release side as 200mm, it will be 2200mm.



机种 Model		CY-1000GIII	CYS-1000GIII	CY-1200GIII	CYS-1200GIII	
A	全高	Overall height	1987	2037	2187	2237
B	全宽	Overall width	2646		2646<3046>	
C	取出侧突出位置	Overhang, extract side	603(403)		403(603)	
D	走行行程	Traverse stroke	1600(1800)		1800(1600)<2000><2200>	
E	落下侧突出位置	Overhang, release side			443	
F	Ⓟ:制品侧上下行程	ⓅVertical stroke	1000		1200	
G	Ⓟ:制品侧上下待机位置	ⓅVertical standby			300	
H	夹具安装位置上方有效尺寸	Bottom of crosswise to chuck mount position			400	
I	前后单元	Crosswise arm	1043		1243	
J	本体厚度	Thickness			577	
K	Ⓡ:水口侧上下待机位置	Ⓡ Vertical standby	—	350	—	350
L	Ⓟ:制品前进MAX	ⓅCrosswise reach max	900		1100	
M	Ⓟ:制品前后行程MAX	ⓅCrosswise stroke max	300		300	
N	Ⓟ:制品前后待机MIN	ⓅCrosswise standby min	150	250	150	250
O	ⓅⓇ 接近MIN	ⓅⓇ Proximity min	—	195	—	195
P	Ⓡ:水口侧前后行程MAX	Ⓡ Crosswise stroke max	—	150	—	150
Q	Ⓡ:水口侧前后待机MIN	Ⓡ Crosswise standby min	—	55	—	55
R	架台偏差	Base offset			65	

Ⓟ ( )、< >尺寸表示选项行程尺寸。  
Ⓟ表示制品侧手臂, Ⓡ表示水口侧手臂。  
Ⓟ水口侧上下行程比制品侧长50mm。

Ⓟ Figure in ( ), < > shows option stroke.  
Ⓟ Stands for product side arm, Ⓡ Stands for runner side arm.  
Ⓟ Runner side vertical stroke is 50mm longer than that of product side.



**CY-GIII series**

●因改良等原因,规格及外观有所变更时,不再另行通知,敬请包涵。  
All stated here is subject to change without advance notice.

for more information  
[www.starseiki.cn](http://www.starseiki.cn)



**星精机械(上海)有限公司**

上海市徐汇区桂平路555号46栋208室  
TEL:021-5423 4571 FAX:021-5423 4570

STAR 机械手销售网点 - 中国地区

星精机械(上海)有限公司 深圳分公司  
广东省深圳市宝安区沙井镇博岗松山工业路山西路6号  
TEL:+86-755-29622620 FAX:+86-755-29622341

星精机械(上海)有限公司 广州分公司  
广东省广州市番禺区南村镇兴业大道3号畅兴大厦A007室  
TEL:+86-20-37084205 FAX:+86-20-37084277

星精机械(上海)有限公司 武汉事务所  
湖北省武汉市经济技术开发区东风大道111号经开万达广场B3栋14-16号  
TEL:+86-27-84253500 FAX:+86-27-84792646

星精机械(上海)有限公司 厦门事务所  
福建省厦门市湖里区长乐路3号海发商务大厦二期A308室  
TEL:+86-592-5779994 FAX:+86-592-5779994

星精机械(上海)有限公司 余姚事务所  
浙江省宁波市余姚市凤山街道舜汇东路78号415室  
TEL:+86-574-6253 2721

星精机械(上海)有限公司 昆山分公司  
江苏省昆山市城北震庆路908号信息港大厦304室  
TEL:+86-512-57822231 FAX:+86-512-57822844

星精机械(上海)有限公司 重庆事务所  
重庆市渝北区金渝大道68号新科国际广场3栋17-18  
TEL:+86-23-60360877 FAX:+86-23-60360968

星精机械(上海)有限公司 郑州事务所  
河南省郑州市郑东新区商都路8号商都世贸中心F座8层807室  
TEL:+86-371-86631610 FAX:+86-371-86631610

星精机械(上海)有限公司 温州事务所  
浙江省温州市龙湾区万达广场5号写字楼1122室  
TEL:+86-577-56579033 FAX:+86-577-55872290

星精机械(上海)有限公司 苏州分公司  
江苏省苏州市高新区金山路198号安达科技园6栋4楼6009室  
TEL:+86-512-68058385 FAX:+86-512-68058250

星精机械(上海)有限公司 大连分公司  
大连市经济技术开发区亿锋现代城3栋15-12室  
TEL:+86-411-87562176 FAX:+86-411-87562937

星精机械(上海)有限公司 天津分公司  
天津市南开区复康路海泰信息广场B-806室  
TEL:+86-22-58387675 FAX:+86-22-58112975

星精机械(上海)有限公司 青岛分公司  
山东省青岛市城阳区春阳路167号办公室411室  
TEL:+86-532-55565517 FAX:+86-532-55565518



适用射出注塑机：  
Injection Press Range:

30-100ton

**CY-650GIII**  
**CYS-650GIII**



适用射出注塑机：  
Injection Press Range:

100-220ton

**CY-800GIII**  
**CYS-800GIII**



适用射出注塑机：  
Injection Press Range:

CY(S)-1000GIII 220-350ton  
CY(S)-1200GIII 350-550ton

**CY-1000GIII** | **CY-1200GIII**  
**CYS-1000GIII** | **CYS-1200GIII**



操作盒 CONTROLLER  
**STEC-CA3a**

追加了步进运转功能。  
Step feed function has been added.

追加走行轴的设定区域限定功能。  
Add setting area limit function on traverse axis.

追加报警履历功能，可以记录过去发生的5条报警信息。  
Add alarm history function. Latest 5 alarm histories are memorized.

系统程序内已规定了取出侧及落下侧的设定范围，因不能设定规定以外的范围，所以可以防止发生因设定错误而引起的事故。  
Software setting limit at both extract/release sides are prepared, and it is not available to set the area outside of the limit to avoid the accident due to setting error.

操作盒有六种语言可以转换，简体中文、繁体中文、英文、日文、泰文、韩文。  
Selecting six languages and indication can be changed by the pendant operation. Standard Chinese, Traditional Chinese, Japanese, English, Thai, Korean.

## 标准功能 STANDARD FUNCTIONS

- |   |  |
|---|--|
| 1-99点的位置动作 Positioning 1-99                           | 吸着确认单元 Additional vacuum sensing unit      |
| 取出侧姿势控制 Posture control at extract side               | 落下侧下降低速 Slow speed descent at release side |
| 不良品排出回路 Defective product reject circuit              | 横走行待机 Delayed traverse                     |
| S侧单独动作 Runner side arm individual motion              | 输送带启动信号输出 Start signal of conveyor         |
| 水口途中落下(走行, 复归) Midway runner release(Move, Revert)    | 水口落下侧下降 Runner descent at release side     |
| 模内开放 Product release within mold                      | 水口侧可动取出 Runner extraction from moving side |
| 内部记忆功能(30套) Internal memory(up to 30 different molds) |  |

## 选项功能 OPTION FUNCTIONS

- |  |
|--|
| 夹具内剪刀回路 Air nipper in chuck circuit                          |
| NT动作剪切装置 NT gate cut   |
| 吸着确认单元2回路(包含制品2点开放) Additional vacuum sensing unit(2circuit) |
| 滑移取出 Under-cut extraction                                    |
| 固定可动切换 Extraction from fixed side                            |
| 制品确认LS-4 Product confirmation LS-4                           |

## 基本参数 COMMON SPECIFICATIONS

电源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气缸推力(气压:0.49MPa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.49 MPa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量(含夹具重量) Max.Load, Incl. Chuck Weight		
AC200V ±10%	0.49 MPa	AC伺服马达+气缸 AC Servo Motor+ Air Cylinder	90°固定 90°Fixed	CY/CYS-650GIII: 2 kg	CY/CYS-800GIII: 3 kg	STEC-CA3a
				CY/CYS-1000GIII: 8 kg (10 kg)	CY/CYS-1200GIII: 10 kg	

## 综合参数 GENERAL SPECIFICATIONS

机种 Model	行程(移动量)(mm) Stroke				电源设备容量 (VA) Electric Consumpton	最大消费电力 (KW) Max Power Consumption	总重量重量(kg) Net Weight		空气消耗量 (Nℓ/周期) Air Consumption (Nℓ/cycle)
	制品上下(mm) Vertical	水口上下(mm) Crosswise	前后 Crosswise	走行 Traverse			本体 Main Body	操作盒 Pendant	
CY-650GIII	650	—	Ⓟ150	1200 (1000)	0.8	0.48	105	0.7	15
CYS-650GIII		700	Ⓟ150 Ⓡ100						
CY-800GIII	800	—	Ⓟ150	1400 (1200)			108	0.7	19
CYS-800GIII		850	Ⓟ150 Ⓡ100						
CY-1000GIII	1000	—	Ⓟ300	1600 (1800)			250	0.7	41.1
CYS-1000GIII		1050	Ⓟ300 Ⓡ150						
CY-1200GIII	1200	—	Ⓟ300	1800 (1600)			255	0.7	46.5
CYS-1200GIII		1250	Ⓟ300 Ⓡ150						

Ⓟ:制品臂、Ⓡ:水口臂。 ⓇIn the column of stroke, Ⓟ stands for product side arm and Ⓡstands for runner side arm.

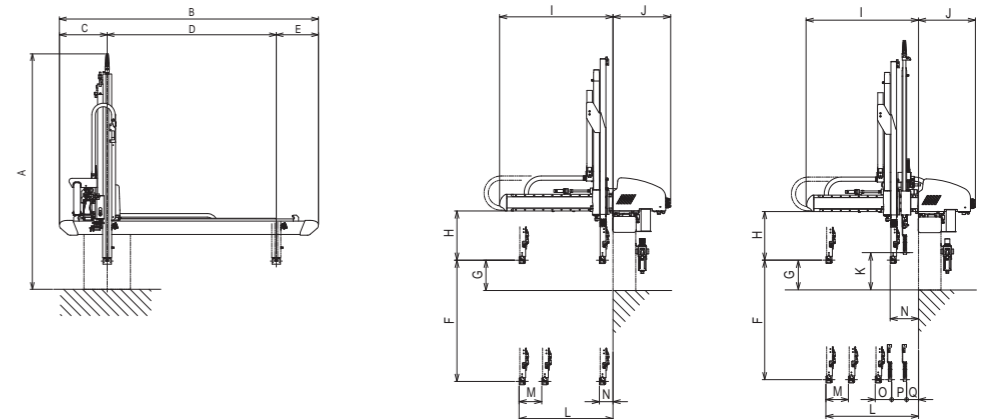
## 外形尺寸 OUTER DIMENSIONS CY(S)-650GIII / CY(S)-800GIII

### CY/CYS-650GIII

将走行行程为1200mm的走行体向取出侧移动200mm时，走行行程将变为1000mm。  
Make the traverse as 1200mm moving forward to extracting side as 200mm, it will be 1000mm.

### CY/CYS-800GIII

将走行行程为1400mm的走行体向取出侧移动200mm时，走行行程将变为1200mm。  
Make the traverse as 1400mm moving forward to extracting side as 200mm, it will be 1200mm.



机种 Model		CY-650GIII	CYS-650GIII	CY-800GIII	CYS-800GIII
A	全高	1395	1550	1545	1700
B	全宽	1838		2038	
C	取出侧突出位置	339		339	
D	走行行程	1200(1000)		1400(1200)	
E	落下侧突出位置	299		299	
F	Ⓟ:制品侧上下行程	Ⓟ Vertical stroke		650	
G	Ⓟ:制品侧上下待机位置	Ⓟ Vertical standby		200	
H	夹具安装位置上方有效尺寸	Bottom of crosswise to chuck mount position		325	
I	前后单元	Crosswise arm		750	
J	本体厚度	Thickness		264(377*1)	
K	Ⓡ:水口侧上下待机位置	Ⓡ Vertical standby		250	
L	Ⓟ:制品前进MAX	Ⓟ Crosswise reach max		620	
M	Ⓟ:制品前后行程MAX	Ⓟ Crosswise stroke max		150	
N	Ⓟ:制品前后待机MIN	Ⓟ Crosswise standby min		90	190
O	ⓅⓇ:接近MIN	ⓅⓇ Proximity min		—	110
P	Ⓡ:水口侧前后行程MAX	Ⓡ Crosswise stroke max		—	100
Q	Ⓡ:水口侧前后待机MIN	Ⓡ Crosswise standby min		—	80

Ⓟ ( ) 尺寸表示选项行程。

Ⓟ 表示制品侧手臂、Ⓡ表示水口侧手臂。

Ⓡ:水口侧上下行程比制品侧长50mm。

Ⓡ\*1表示落下侧含控制箱的厚度尺寸。

Ⓡ Figure in( ) shows option stroke.

Ⓟ Stands for product side arm. Ⓡ Stands for runner side arm.

Ⓡ Runner side vertical stroke is 50mm longer than that of product side.

Ⓡ\*1 for release side including the thickness of control box